

УТВЕРЖДАЮ

СОГЛАСОВАНО

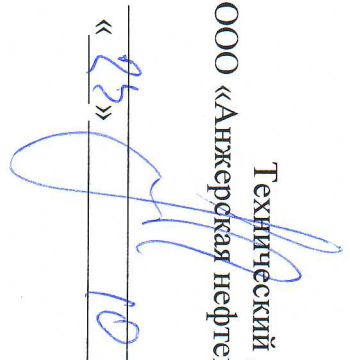
Главный механик

ООО «Анжерская-нефтегазовая компания»


 И.Л. Плешивцев
 «23» августа 2020 г.

Технический директор

ООО «Анжерская-нефтегазовая компания»


 Г.Е. Кузнецов
 «25» июля 2020 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

остановочного ремонта установки УПН-250 в 2021 г.

(служба главного механика)

Содержание главного меню (содержание)									
№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Начало и окончание работ	Подпись исполнителя	Подпись механика	
1	Подготовка к ремонту								
1.1	Установка и снятие заглушек	шт	54	Прокладки плоские Паронит ПМБ, δ=3мм; Шпилька с гайками М12х70; Шпилька с гайками М16х90.	ООО «АНГК»				
	Ду 15	шт	1						
	Ду 25	шт	50						
	Ду 50	шт	3						
1.2	Опорожнение аппаратов								
1.3	Пропарка и продувка аппаратов								
	пар	тн							
	азот	м ³							
	1.4	Прогон электроприводной арматуры для выявления дефектов	шт						
2	Печь нагрева сырья								
2.1	Установка и снятие заглушек	шт	4	Прокладки плоские	ООО «АНГК»				
	Ду 25	шт	4	Паронит ПМБ, δ=3мм					
2.2	Очистка печи и отдельных				ООО «АНГК»				

	Элементов от оглождений							
2.3	Восстановление изоляции внутри печи			Мульти-кремнезольный войлок МКРВ-200 ГОСТ 23619-79 – 8 рулонов;				
2.4	Наружный осмотр всех труб и отводов в радиантной и кон-вективной части печи, воздухо-подогревателя, пароперегре-вателя в доступных местах.				ООО «АНПК»			
2.5	Проверка наружного диаметра и толщины стенки всех труб в радиантной части и в доступных местах конвекционной части печи.	точек	≈ 495		Экспертная организация			
2.6	Демонтаж, ревизия, монтаж электроприводов и шиберов на дымовых трубах.				ООО «АНПК»			
2.7	Демонтаж, ревизия, монтаж горелок.	шт	2		ООО «АНПК»			
2.8	Замена трансферного трубопровода поз. 104/1, 104/2			Труба 273х8,0 – 6 м; Труба 219х5,0 – 60 м; Отвод П90 219х12,0 – 3 шт; Переход К250х200 – 2 шт; Шпилька М24 длина 100 мм Сталь 20ХН3А – 12 шт. Гайка М24 Сталь 20ХН3А – 24 шт. Шпилька М24х6х130 Сталь 20ХН3А – 72 шт. Гайка М24 Сталь 20ХН3А – 144 шт. Фланец DN200 PN16 (тип 11, исполнение Е) – 1шт. Фланец DN200 PN16 (тип 11, исполнение F) – 1шт. Фланец DN250 PN16 (тип	Подрядная организация			

				11, исполнение Е) – 2шт. Фланец DN250 PN40 (тип 11, исполнение Е) – 4шт. Графлекс $\delta=4$ мм. 1000 × 1000мм – 2 листа.				
3	Колонна поз. К1							
3.1	Установка, снятие заглушек	шт	1	Прокладки плоские паронит ПМБ, $\delta=3$ мм; Шпилька с гайками М16х90.	ООО «АНГК»			
	Ду 50	шт	1					
3.2	Опорожнение аппарата							
	Пропарка и продувка аппарата							
	пар	тн						
	азот	м ³						
3.3	Открытие люков Ду500х16	шт	3		Подрядная организация			
3.4	Зачистка аппарата от отложений			Ведро-1 шт., лопата - 1шт., металлическая-1 шт, ветошь -10кг.	ООО «АНГК»			
3.5	Проведение толщинометрии шлёмового трубопровода	точек	22		Экспертная организация			
3.6	Демонтаж, ревизия, монтаж клапанных тарелок	шт	17		ООО «АНГК»			
3.7	Проверка состояния клапанов, желобов, сливных пластин тарелок. Проверка состояния крепежных деталей, отсутствие коррозии, переломов и деформаций отдельных деталей и тарелок в целом.			Гайка М10-20 шт Сталь Х18Н10	ООО «АНГК» Подрядная организация			
3.8	Заккрытие люков Ду500х16	шт	3	Графлекс $\delta=4$ мм. 1000 × 1000мм – 3 листа;	Подрядная организация			

				Шпилька М20×130 –10 шт; мат-л: 20ХН3А гайка М20 – 20 шт. мат-л: 20ХН3А.				
4	Колонна поз. К2							
4.1	Установка, снятие заглушек	шт	1	Прокладки плоские паронит ПМБ, δ=3мм; Шпилька с гайками М16х90.	ООО «АНПК»			
	Ду 50	шт	1					
4.2	Опорожнение аппарата							
	Пропарка и продувка аппарата							
	пар	тн						
	азот	м³						
4.3	Открытие люков Ду500х16	шт	5		Подрядная организация			
4.4	Зачистка аппарата от отложений			Ведро-1 шт., лопата- 1шт., щетка металлическая-4 шт, ветошь -10кг.	ООО «АНПК»			
4.5	Проведение толщинометрии шлёмового трубопровода	точек	22		Экспертная организация			
4.6	Демонтаж, ревизия, монтаж клапанных тарелок	шт	36		ООО «АНПК»			
4.7	Проверка состояния клапанов, желобов, сливных пластин и других деталей тарелок. Проверка состояния крепежных деталей, отсутствие коррозии, переломов и деформаций отдельных деталей и тарелок в целом.			Гайка М10-20 шт Сталь Х18Н10	ООО «АНПК» Подрядная организация			

4.8	Закрытие люков Ду500х16	шт	5	Графлекс $\delta=4$ мм. 1000 $\times$ 1000мм – 5 листов; Шпилька М20 $\times$ 130–40 шт; мат-л: 20ХН3А гайка М20 – 80 шт. мат-л: 20ХН3А.	Подрядная организация				
5	Емкость Е-4								
5.1	Установка, снятие заглушек	шт	3	Прокладки плоские паронит ПМБ, $\delta=3$ мм; Шпилька с гайками М16х90.	ООО «АНГК»				
	Ду 50	шт	3						
5.2	Опорожнение аппарата								
	Пропарка и продувка аппарата								
	пар	тн			Подрядная организация				
	азот	м ³							
5.3	Открытие люков Ду500х16	шт	2						
5.4	Зачистка аппарата от отложений			Ведро-1 шт., лопата-1шт., щетка металлическая-1 шт, ветошь -10кг.	ООО «АНГК»				
5.6	Закрытие люков Ду500х16	шт	2	Графлекс $\delta=4$ мм. 1000 $\times$ 1000мм – 2 листа; Шпилька М20 $\times$ 130 –2шт; мат-л: 20ХН3А гайка М20– 4 шт. мат-л: 20ХН3А;	Подрядная организация				
6	Блок ЭЛОУ (ЭД-1, ЭД-2)								
6.1	Опорожнение аппарата				ООО «АНГК»				
	Пропарка и продувка аппарата								
	пар	тн							
	азот	м ³							

6.2	Открытие люков Ду500х16	шт	2		Подрядная организация			
6.3	Зачистка аппарата от отложений			Ведро-1 шт., лопата-1 шт., щетка металлическая-1 шт, ветошь -10кг.	ООО «АНГК»			
6.5	Закрытие люков Ду500х16	шт	2	Графлекс $\delta=4$ мм. 1000 × 1000мм – 2 листа; Шпилька М20×120 – 10 шт; мат-л: 20ХН3А гайка М20 – 20 шт. мат-л: 20ХН3А.	Подрядная организация			
6.7	Замена дроссельного узла на клапанах сброса	шт	2		ООО «АНГК»			
7	Сепаратор поз. С1							

7.1	Установка, снятие заглушек	шт	2	Прокладки плоские паронит ПМБ, $\delta=3$ мм; Шпилька с гайками М12х70.	ООО «АНГК»			
	Ду 25	шт	2					
7.2	Опорожнение аппарата							
	Пропарка и продувка аппарата							
	пар	тн			Подрядная организация			
	азот	м ³						
7.3	Открытие люка Ду500х16	шт	1					
7.4	Зачистка аппарата от отложений			Ведро-1 шт., лопата-1 шт., щетка металлическая-1 шт, ветошь -10кг.	ООО «АНГК»			
7.6	Ревизия приборов КИПИА				ООО «АНГК»			

7.7	Закрытие люка Ду500х16	шт	1	Графлекс $\delta=4$ мм. 1000×1000мм – 1 лист; Шпилька М24×120 – 2 шт; мат-л: 20ХН3А гайка М24 – 4 шт. мат-л: 20ХН3А.	Подрядная организация			
7.8	Чистка, продувка линии сброса подготовной воды с сепаратора			пар азот	ООО «АНГК»			
8	Конденсатор-холодильник поз. КХ1							
8.1	Демонтаж трубопроводной обвязки Ду100, Ду150 (по необходимости)	шт	12		Подрядная организация			
8.2	Снятие передней и задней крышки	шт	6					
8.3	Продувка и чистка трубок секций (по необходимости)	шт	369	Труба DN15 – 20 м; Ёрш оружейный металлический пружинный 20 мм – 10 шт.				
8.4	Установка передней и задней крышки	шт	6	Прокладки плоские 1400х500 мм паронит ПМБ, $\delta=3$ мм				
8.5	Монтаж трубопроводной обвязки Ду100, Ду150	шт	12	Прокладки плоские Паронит ПМБ, $\delta=3$ мм	ООО «АНГК»			
8.6	Промывка и продувка межрёберного пространства			Вода, азот				
8.7	Очистка сетки диффузора КХ1				ООО «АНГК»			
9	Холодильники поз. Х1, Х2, Х3, Х7, Х8, Х9, контур охлаждения насосов поз. Н2, Н2Р							
9.1	Снятие, установка, заглушек	шт	12	Прокладки плоские паронит ПМБ, $\delta=3$ мм; Шпилька с гайками	ООО «АНГК»			

9.2	Промывка холодильников ортофосфорной кислотой от солей жесткости				М12х70. Ортофосфорная кислота – 150 кг				
10	Ёмкость аварийных стоков поз. Е1								
10.1	Установка, снятие заглушек	шт	1	Прокладки плоские паронит ПМБ, δ=3мм; Шпилька с гайками М16х90.	ООО «АНГК»				
10.2	Ду 50	шт	1						
	Пропарка и продувка аппарата								
	пар	тн							
	азот	м ³							
10.3	Открытие люка Ду500х16	шт	1		Подрядная организация				
10.4	Зачистка аппарата от отложений			Ведро-1 шт., лопата- 1шт., щетка металлическая-1 шт, ветошь -10кг.	ООО «АНГК»				
10.6	Заккрытие люка Ду500х16	шт	1	Графлекс δ=4 мм. 1000 × 1000мм – 1 лист.	Подрядная организация				
11	Теплообменники поз. Т1/1, Т1/2, Т2/1, Т2/2								
11.1	Установка, снятие заглушек	шт	8	Прокладки плоские паронит ПМБ, δ=3мм; Шпилька с гайками М12х70.	ООО «АНГК»				
	Ду 25	шт	8						
11.2	Промывка холодильников от отложений			Установка промывки теплообменников; Дизельная фракция – 0,5 т					
12	Ревизия запорной арматуры								

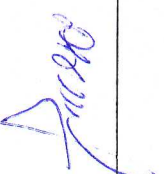
12.1	Ревизия запорной арматуры			Ревизия задвижки Ду 125 – линии нагнетания насоса поз. Н5. Ревизия линии заполнения насосов поз. Н2, Н2Р. Ревизия задвижки Ду 125 – линии нагнетания насоса поз. Н1, Н1Р.	ООО «АНГК»			
12.2	Замена запорной арматуры			Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30лс41нж1 ХП1 Ду80 Ру 16 – 2 шт; (насосы поз. Н2, Н2Р, желательныо с большим штурвалом); Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30лс41нж1 ХП1 Ду 100 Ру 16 – 2 шт; (насосы поз. Н2, Н2Р, желательныо с большим штурвалом); Обратный клапан Ду80 Ру16 – 1 шт. (насос поз. Н2Р); Обратный клапан Ду50 Ру16 – 1 шт. (линия подачи пара в змеевики); Кран шаровой фланцевый Ду 25 ЗАРД.025.016.21-	ООО «АНГК»			

				03.Р УХЛП –1 шт; (линия возврата конденсата пара. Печь поз ПII).				
				Дроссельный узел (клапан поз. 148; поз. 156, сброс соледоудержающих стоков) – 2 шт.				
13	Замена теплообменников поз. Т3/1, Т3/2, Т5/1, Т5/2							
13.1	Демонтаж теплообменника	шт	4	Графлекс δ=4 мм. 1000 × 1000мм – 3 листа.	Подрядная организация			
13.2	Монтаж теплообменника	шт	4					
14	Электрооборудование							
14.1	Ревизия электродвигателей вентиляторов ХВ1/1, ХВ1/2, ХВ2/1, ХВ2/2, ХВ3/1, ХВ3/2, ХВ4, Х4/В2	шт	8	Смазка LGHP 2/1-1кг. Возможна замена подшипников (вибродиагностика, дополнение к дефектной ведомости)	ООО «АНПК»			
14.2	Ревизия электродвигателей вентиляторов печи В1, В1Р	шт	2	Смазка LGHP 2/1-1кг. Возможна замена подшипников (вибродиагностика, дополнение к дефектной ведомости)				
14.3	Ревизия электродвигателей вентиляторов КХ1/1, КХ1/2	шт	2	Смазка ТОМФЛОН 170 – 3кг. Возможна замена подшипников (вибродиагностика, дополнение к дефектной ведомости)				
14.4	Ревизия линий освещения УПН-250			Лампа светодиодная 35Вт – 50шт.				

14.5	Ревизия трансформаторов ЭД-1, ЭД-2 замена силикогеля. (возможно замена масла трансформаторного)	шт	2	Силикогель техническая - 1 кг Масло трансформаторное - л.	ООО «АНГК»			
14.6	Ревизия Шита силового управления УПН-250 ШЦ, ШЦ поз.82 (чистка, продувка от пыли и грязи преобразователей частоты и секций шин)	шт	1		ООО «АНГК»			
14.7	Замена греющего кабеля (накопительным методом)	м		Кабель нагревательный (дополнение к дефектной ведомости)	На отдельные участки нужен подрядчик			
15	Расширительные камеры поз. РК1, РК2 (факельная установка)							
15.1	Проведения гидроиспытаний экспертной организацией	шт	2		Экспертная организация			
16	Вентиляционные установки							
16.1	Приточные вентиляционные установки (П-1, П-2, П-1(1,2), П-2(1,2), П-3(1,2))	шт	5	Проверка работоспособности	ООО «АНГК»			
16.2	Вытяжные вентиляционные установки (В-1, В-2, В-4, В-5, В-1(1,2), В-2(1,2), В-3(1,2))	шт	7					
16.3	Аварийные вентиляционные установки (АВ-1,2,3)	шт	3					

Разработано:

Начальник УПН-250
Инженер-механик ОГМ



Шерер Д.В.
Перцев С.М.

Согласовано:

Начальник цеха
Начальник ОГМ
Главный энергетик
Главный приборист





Ильин Н.В.
Нисуев Н.Б.
Вичканов В.И.
Молчанов Ю.В.